



Le Type MS05 peut être associé à...



Type 8905

Système d'analyse en ligne



Communicator

Le module est un capteur de mesure de turbidité. Il est conçu pour fonctionner sur la backplane fluide dans le système d'analyse en ligne Type 8905. Le module contient un capteur optique conforme à la norme DIN EN ISO 7027 ou à la méthode 180.1 de l'EPA.

L'analyse en continu de la turbidité de l'eau est l'indicateur de substances indésirables non dissoutes dans l'eau. La mesure avant et après les étapes de filtration peut afficher l'effet du filtre et permet par exemple l'optimisation du processus de lavage des filtres. Dans le meilleur des cas, il peut conduire à des économies d'eau et d'énergie.

Les connexions électriques et fluidiques sont effectuées sur la backplane du système d'analyse en ligne. Le module capteur communique via bÜS, permettant ainsi sa reconnaissance automatique par le système d'analyse en ligne. Lorsqu'il est branché sur un système, vous trouverez le capteur dans la liste des éléments bÜS pour d'autres réglages personnalisés.

Module capteur de turbidité

- Compatible avec les systèmes bÜS et une large gamme de modules capteurs d'analyses
- Capteur optique conforme à la norme DIN EN ISO 7027 ou à la méthode 180.1 de l'EPA
- Remplacement à chaud du module capteur ("hot swap")
- Débit d'eau d'échantillonnage minimal nécessaire

Caractéristiques générales		
Compatibilité	Avec le système d'analyse en ligne Type 8905 (cf. fiche technique correspondante)	
Matériaux avec capteur selon	DIN EN ISO 7027	Méthode 180.1 de l'EPA
Boîtier / Levier / Joint	PPE+PS / PC / EPDM	PPE+PS / PC / EPDM
Cuvette / Vanne	Verre / Silicone	PET, verre / Silicone
Connexions électriques	Branchement/Débranchement sur la backplane du Type 8905	
Connexions fluidiques	Branchement/Débranchement sur la backplane du Type 8905	
Capteur de turbidité selon	Diffusion de la lumière, cuvette échangeable*, Laser IR, Lampe au tungstène	
DIN EN ISO 7027	Méthode 180.1 de l'EPA	
Mesure de turbidité avec capteur selon	DIN EN ISO 7027	Méthode 180.1 de l'EPA
Plage de mesure	0...40 FNU	0...40 NTU
Résolution	+/- 0,0006 FNU	+/- 0,005 NTU
Écart systématique de mesure ¹⁾	±0,02 FNU ou 2% de la valeur mesurée, retenir la plus élevée	±0,02 NTU ou 2% de la valeur mesurée, retenir la plus élevée
Linéarité	±0.5% de la pleine échelle	±0.5% de la pleine échelle
Répétabilité	±0,02 FNU ou 2% de la valeur mesurée, retenir la plus élevée	±0,02 FNU ou 2% de la valeur mesurée, retenir la plus élevée
Temps de réponse (t90)	Dépend du filtre de données (par défaut 8 échantillons = 1 s)	Dépend du filtre de données (par défaut 8 échantillons = 1 s)
Maintenance	12 mois nominal, dépend de la qualité de l'eau Nettoyage régulier, manuel ou automatique (avec Type MZ20)	
Type de fluide	Eaux sans particules : eau potable, eau industrielle	
Valeur de pH	pH 4... pH 9	
Température de l'échantillon d'eau	+3...+40 °C	
Pression de l'échantillon d'eau	PN3	
Débit de l'échantillon d'eau	> 6 l/h	
Filtre de l'échantillon d'eau	> 100 µm	

* Uniquement pour capteur de turbidité selon DIN EN ISO 7027 et par du personnel Bürkert qualifié - contacter votre agence Bürkert la plus proche

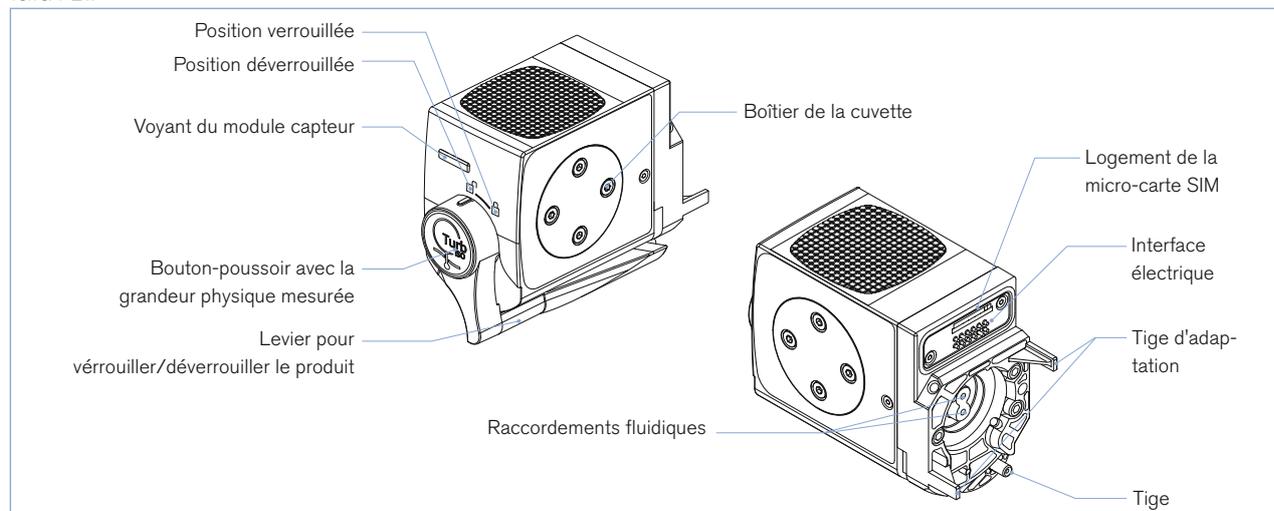
¹⁾ correspond au «biais de mesure» tel que défini par la norme JCGM 200:2012

Environnement	
Température ambiante	+3...+40 °C
Humidité relative	< 90%, non condensé
Altitude	max. 2000 m
Caractéristiques électriques	
Tension d'alimentation	24 V DC à travers la backplane du système Type 8905 via bûS
Puissance maximale consommée	0,8 VA
Communication interne	via bûS
Communication externe par voyant d'état	Conformément à la norme NAMUR NE 107
Normes, directives et certifications	
Indice de protection	IP65, lorsqu'il est inséré dans la Backplane IP20, comme produit autonome
Normes et directives CE	Les normes appliquées justifiant la conformité aux directives UE peuvent être consultées dans l'attestation d'examen UE de type et/ou la déclaration de Conformité UE (si applicable)
Certification	en cours
UL-Recognized pour US et Canada 	

Conception et principe de fonctionnement

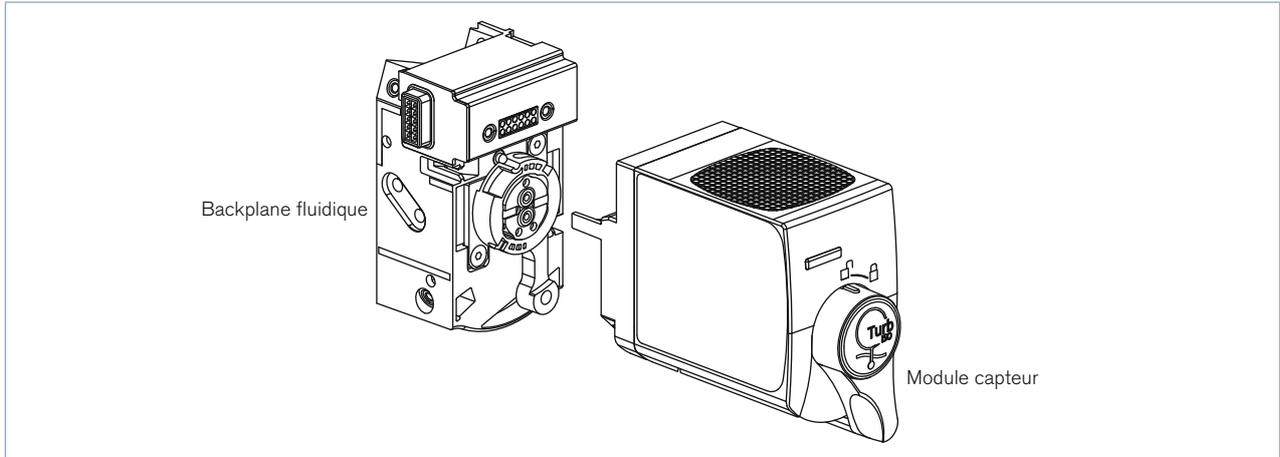
Le module capteur reçoit l'échantillon d'eau à travers la backplane fluïdique, sur laquelle il est connecté.

La mesure est basée sur la détection de la lumière diffusée à 90 ° par rapport au faisceau incident. L'échantillon s'écoule à travers une cuvette en verre ou en verre/PET.

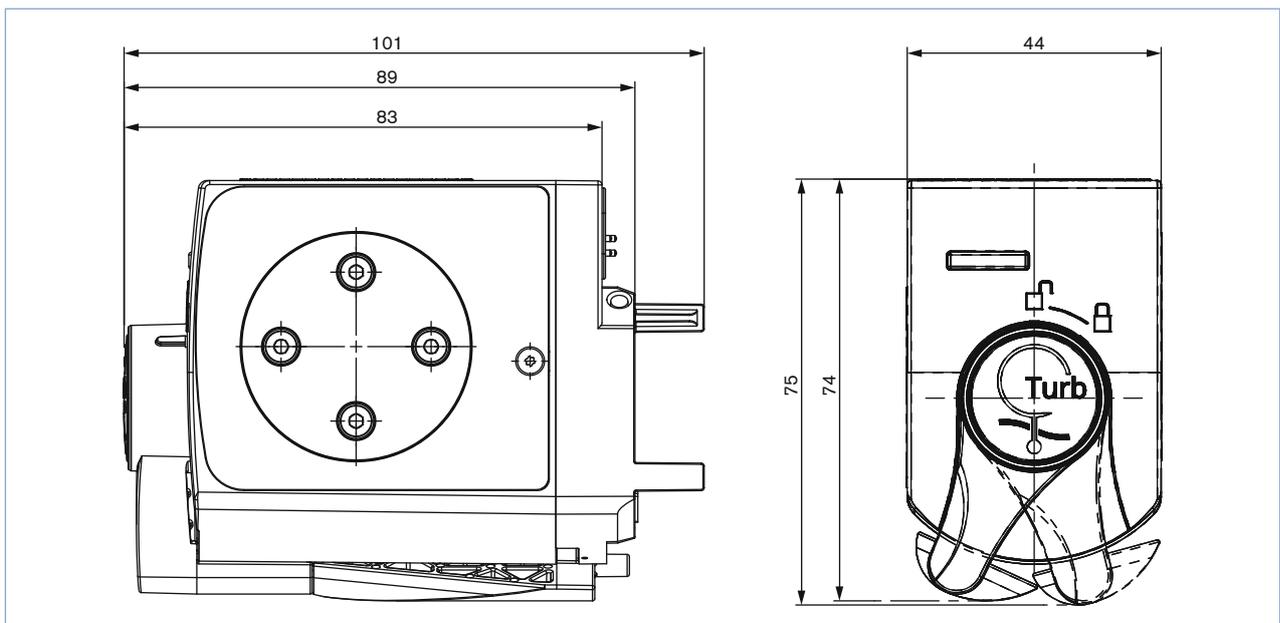


Installation dans le système d'analyse en ligne Type 8905

Le module capteur de turbidité ne fonctionne que s'il est installé sur une backplane fluïdique, située dans le système compact Type 8905 ou dans un système personnalisé.



Dimensions [mm]



Informations et tableau de commande - module capteur de turbidité

Le module capteur de turbidité doit être utilisé dans un système.

Merci de vous référer aux informations de commande du système d'analyse en ligne Type 8905  ou de contacter votre agence Bürkert.

Description	Référence de commande
Module capteur de turbidité - DIN EN ISO 7027	567 634
Module capteur de turbidité - Méthode 180.1 de l'EPA	567 635

Tableau de commande - accessoires et pièces détachées

Description	Référence de commande
 Type MZ20 Système de nettoyage, 2 solutions	567 124



Pour trouver l'agence Bürkert la plus proche, cliquez sur le bouton orange →

www.burkert.com

Dans le cas d'applications spéciales,
veuillez nous consulter.

Sous réserve de modifications.
© Christian Bürkert GmbH & Co. KG

1611/6_FR-fr_93716662