



Redox Sensor-Cube

- Voll kompatibel zu bÜS-Systemen und einer Vielzahl weiterer Sensor-Cubes
- Hot Swap fähig zum Austausch des Sensor-Cubes während des Betriebs
- Minimaler Messwasserverbrauch

Typ MS04 kombinierbar mit



Typ 8905

Online-Analyse-System



Communicator

Dieser Sensor-Cube misst das Oxidations-Reduktions-Potenzial. Der Sensor ist zum Betrieb auf der Fluidik-Backplane im Online-Analyse-System Typ 8905 konzipiert.

Der Redox-Wert ist einer der wichtigsten Wasserparameter. Der Wert gilt als Indikator für die Aktivität des dosierten Desinfektionsmittels, wobei nicht die Dosis gemessen wird sondern mehr der verbleibende wirksame Überschuss. Der Redox-Sensor-Cube enthält eine Pt Elektrode und eine Ag/AgCl 3-Mol KCl/I Referenzelektrode.

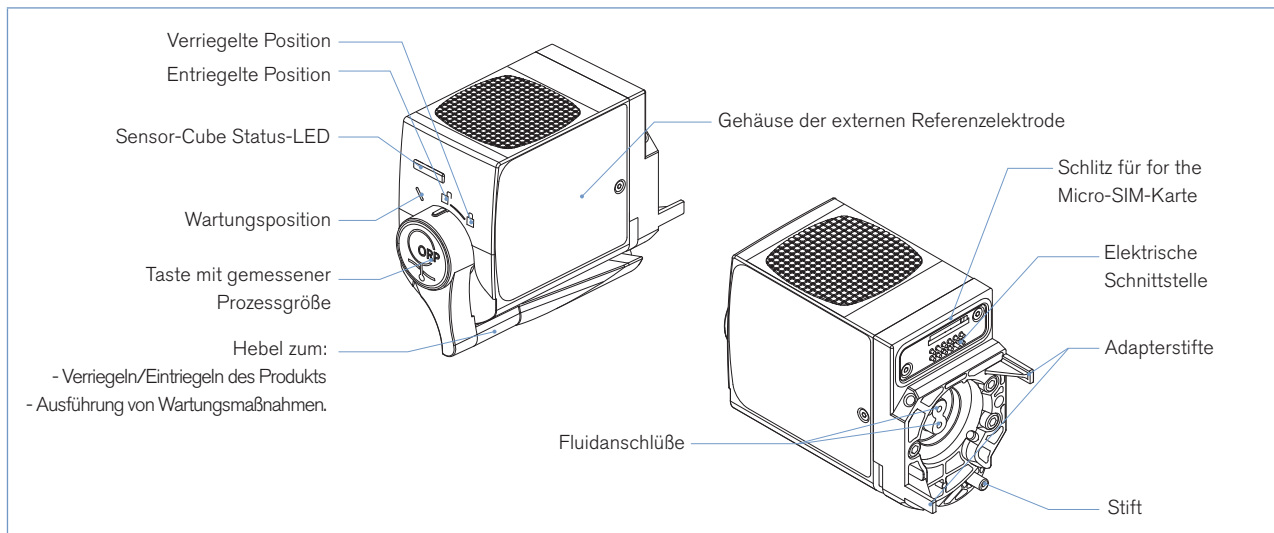
Die elektrischen und fluidischen Verbindungen werden über die Backplanes im System hergestellt. Der Sensor-Cube kommuniziert mit dem System über bÜS, wodurch die vollautomatische Anmeldung am Online-Analyse-System möglich ist. Wird der Sensor in das System eingesteckt, wird er in die Liste der bÜS-Teilnehmer aufgenommen und weitergehende Anpassungen an die Kundenanforderungen können eingestellt werden.

Allgemeine Daten	
Kombinierbarkeit	mit Online-Analyse-System Typ 8905 (siehe entsprechendes Datenblatt)
Werkstoffe Gehäuse, Dübel / Hebel / Dichtung	PPE+PS / PC / EPDM
Elektrischer Anschluss	Federkontakte in der fluidischen Backplane des Typs 8905
Fluidischer Anschluss	Über Quetschventil in der fluidischen Backplane des Typs 8905
Redox-Sensor	Platin-Elektrode
Redox-Messung Messbereich Messabweichung Reaktionszeit (t90)	-2000...+2000 mV ± 10 mV < 10 s
Elektrolyt (Referenzelektrode)	3-Mol KCl
Wartung	Typisch 12 Monate; abhängig von der Wasserqualität
Medium pH value	Partikelfreies Wasser: Trinkwasser, Industrielles Wasser pH 4... pH 9
Messwasser Temperatur	+3...+40 °C
Messwasser Druck	PN3
Messwasserbedarf	> 6 l/h
Umgebung	
Umgebungstemperatur Betrieb Lagerung (nur nie genutzter Sensor-Cube)	0...+40°C -10...+60 °C für Sensor-Cube ohne die Referenzelektrode +3...+40 °C für Sensor-Cube mit die Referenzelektrode
Relative Feuchtigkeit	< 90%, nicht kondensierend
Meereshöhe	max. 2000 m

Elektrische Daten	
Betriebsspannung	24 V DC über die Backplane des Systems Typ 8905 via bÜS
Leistungsaufnahme	0,8 VA
Interne Kommunikation	über bÜS
Externe Kommunikation über Status-LED	Gemäß NAMUR NE 107
Normen, Richtlinien und Zulassungen	
Schutzart nach EN 60529	IP65, wenn in die Backplane gesteckt IP20, als Einzelprodukt
Normen und Richtlinien EMV	EN 61000-6-3 EN 61000-6-2
Zulassungen	CE, UL anhängig

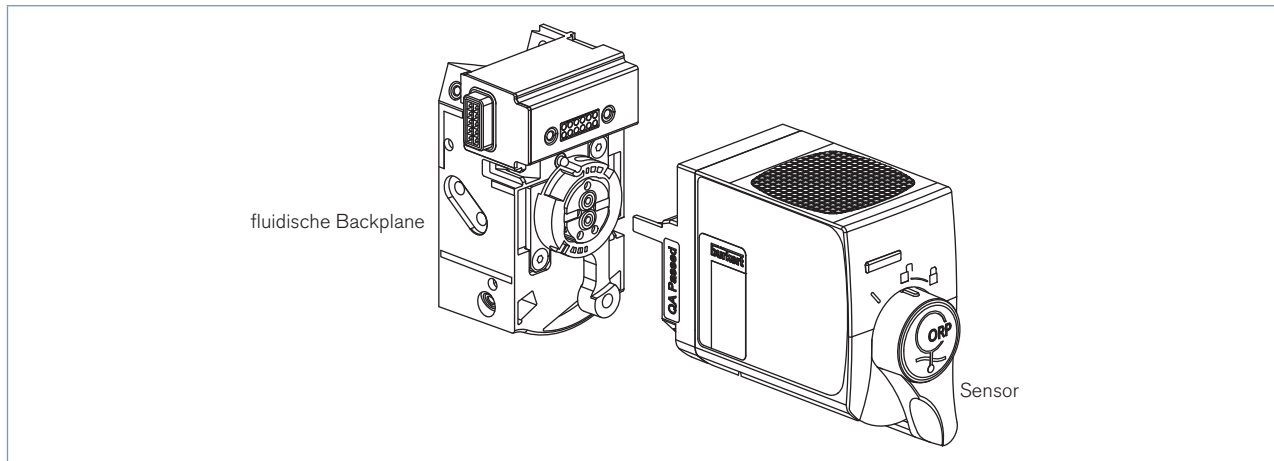
Aufbau und Funktionsprinzip

Das Messwasser fließt über die fluidische Backplane in den Sensor. Die Messung erfolgt über potentiometrische 2-Elektroden Messzelle (Platin-Elektrode und Ag/AgCl 3 Mol KCl/l Referenzelektrode).

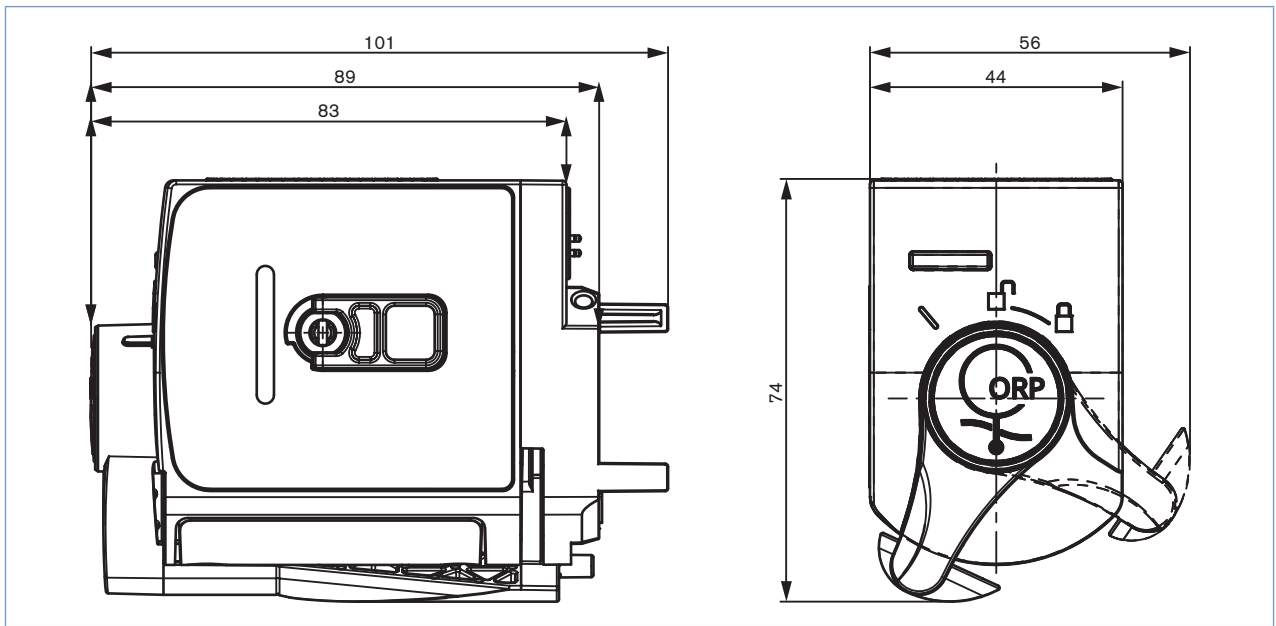


Einbau in die Online-Analyse-System Typ 8905

Der Sensor funktioniert nur wenn er in einer fluidischen Backplane eingesteckt ist. Diese kann in einem kompakten System Typ 8905 oder in einer kundenspezifischen Version installiert sein.



Abmessungen [mm]



Bestell-Hinweis und Tabelle - Redox Sensor-Cube

Des Redox Sensor-Cube muss in einem System betrieben werden.
Bitte beachten Sie die Bestelldaten für Online-Analyse-System Typ 8905



oder kontaktieren Sie Ihren Bürkert Vertreter.

Beschreibung	Bestell-Nr.
Redox Sensor-Cube	567 633

Bestell-Tabelle für Zubehör und Ersatzteile

Beschreibung	Bestell-Nr.
Pufferlösung 475 mV	418 555
Externe Referenzelektrode	566 084



Klicken Sie bitte hier, um die für Sie zuständige Bürkert Niederlassung in Ihrer Nähe zu finden →

www.burkert.com

Bei speziellen Anforderungen,
beraten wir Sie gerne.

Änderungen vorbehalten.
© Christian Bürkert GmbH & Co. KG

1603/5_DE-de_00897265